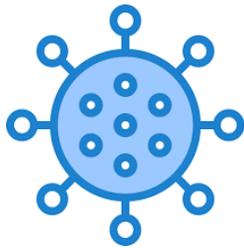


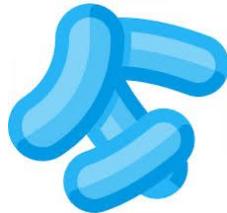
TRIMAKASI

SALUD & BIENESTAR
HEALTHY SPACES

¿Qué patógenos eliminamos?



Coronavirus



Bacterias



Polvo



Polen



Olores



Humo

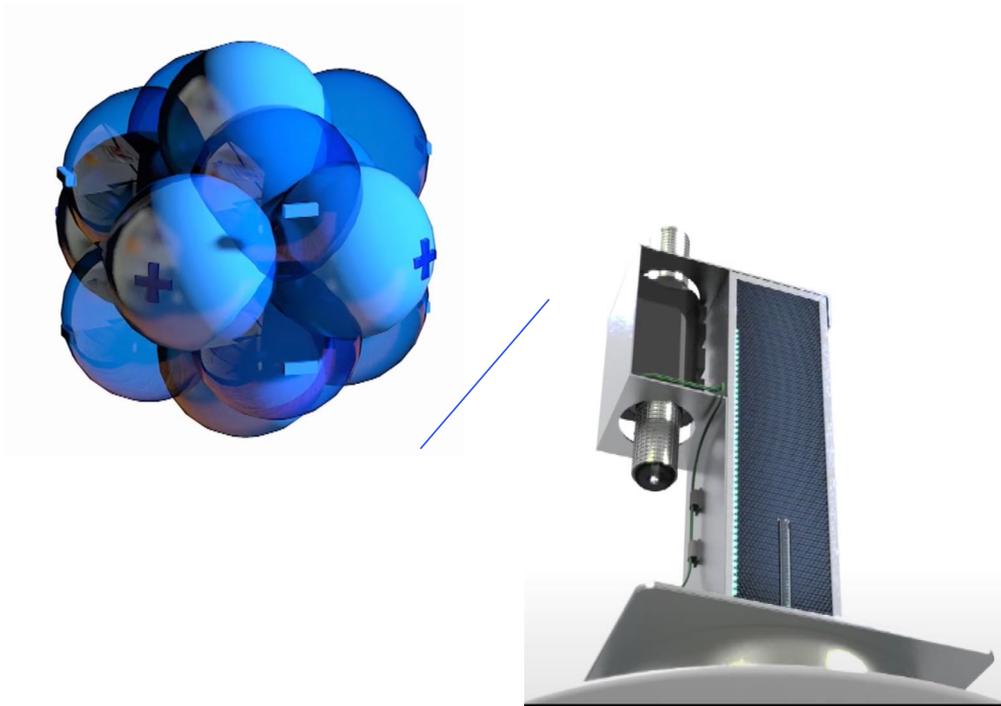


Químicos



Gases

Tecnología MCI™ Multi cluster Ionization

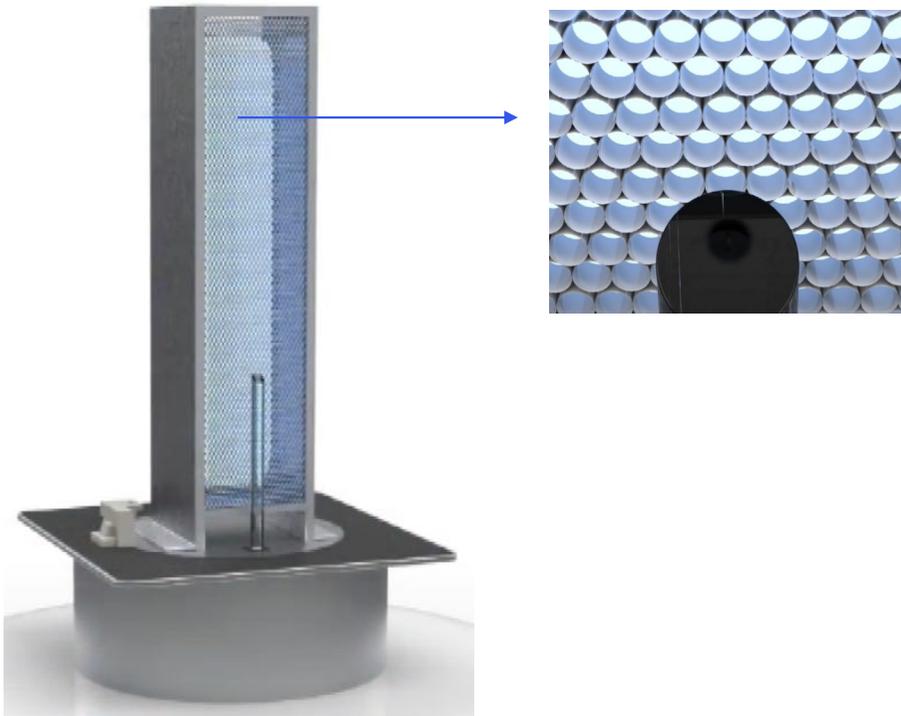


Fotocatálisis + DBI (Dielectric Barrier Ionizer) Purifica el aire y desinfecta las superficies.

De **alérgenos, el moho, el polvo, las bacterias y los virus**, así como olores, elimina microorganismos como: SARM, salmonella, H1N1, coronavirus, legionela... Reduce **contaminantes y mejora la calidad del aire**, eliminando **el polvo en suspensión y partículas**.

Con la exclusiva tecnología de Cluster de ionización de múltiple MCI™.

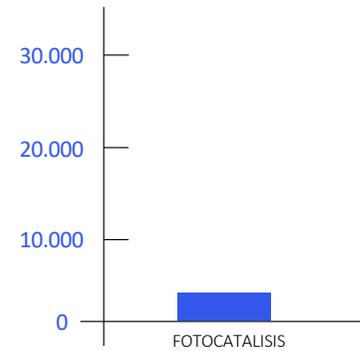
Como funciona?



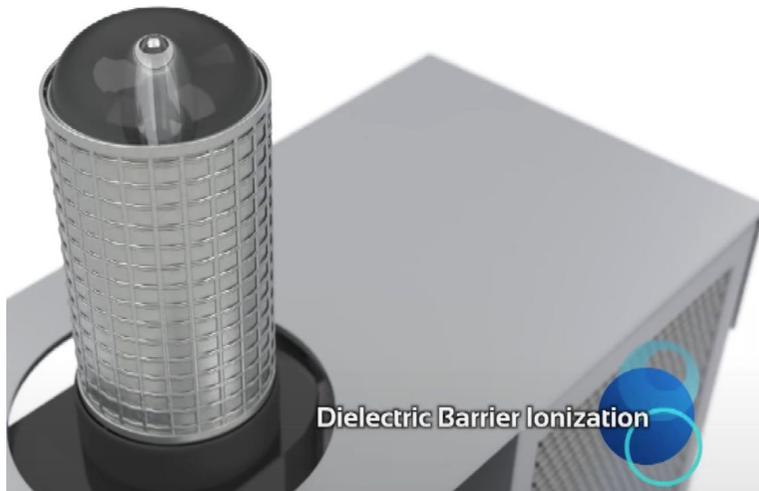
FOTOCATALISIS

Fotocatálisis: Es un proceso reconocido y efectivo de eliminación de virus, bacterias y microorganismos de generación de Iones, OH y peróxido de Hidrogeno. Atacando tanto en el aire y como en superficies.

PCO Producción de Iones
30.000 I-cm³



Como funciona?

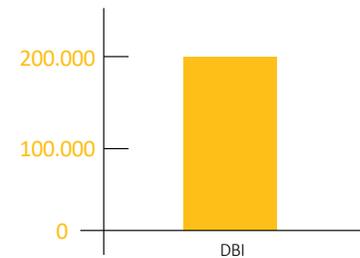


Dielectric Barrier Ionization

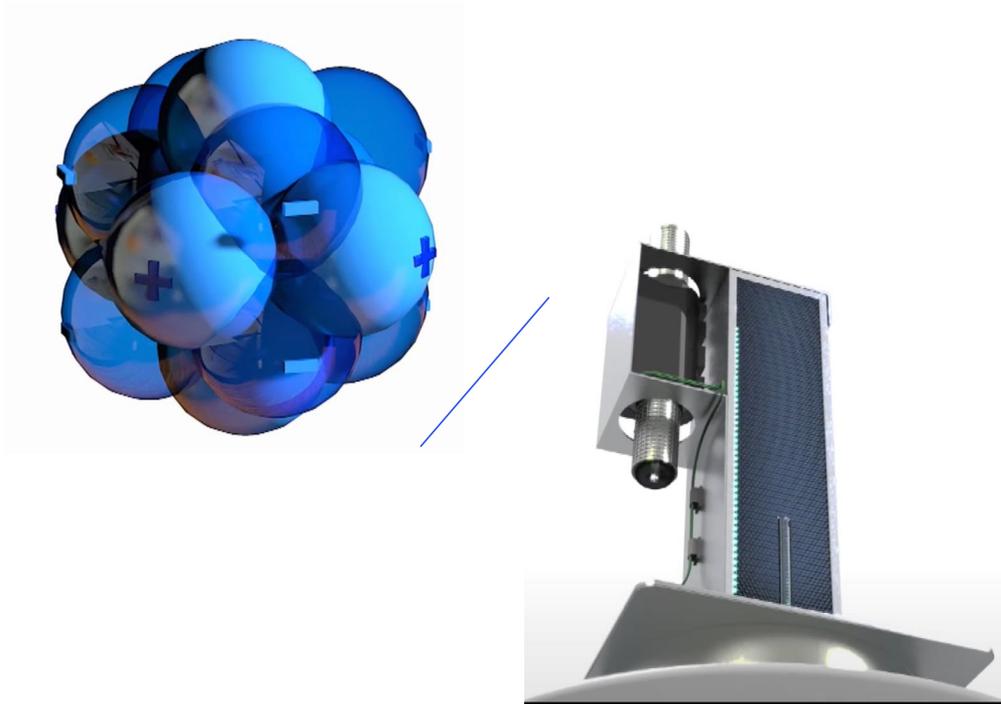
DBI: Dielectric Barrier Ionization (plasma)

DBI: Reducen las concentraciones de patógenos al entrar en contacto con las superficies contaminadas. El plasma destruye bacterias, virus, hongos y priones. También elimina las toxinas y otros contaminantes orgánicos. Incluso una esterilización completa es posible con una exposición prolongada al plasma. Mayor generación de iones.

PCO Producción de Iones
200.000 I-cm³



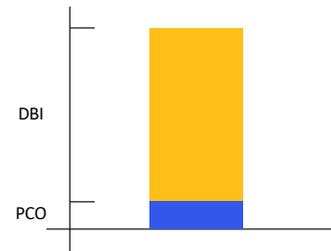
Como funciona?



PCO + DBI = MULTICLUSTER

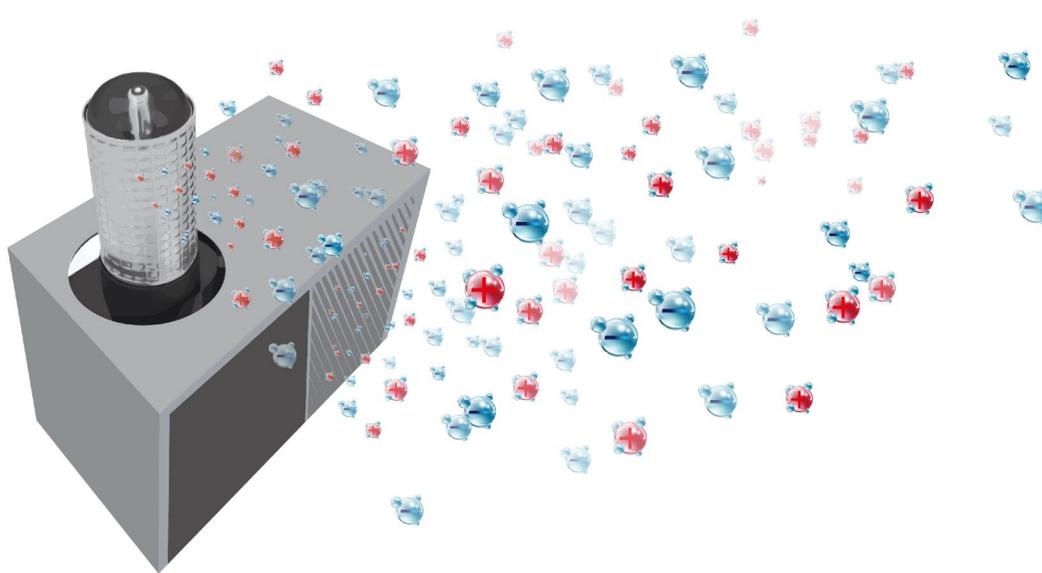
La suma del **PCO + DBI**: Hacen que la producción de iones sea mayor y produzca un efecto multiplicador de su eficacia.

PCO + DBI Producción de Iones
230.000 I-cm³



Generación de Iones mediante DBI (Plasma)

PASO 1

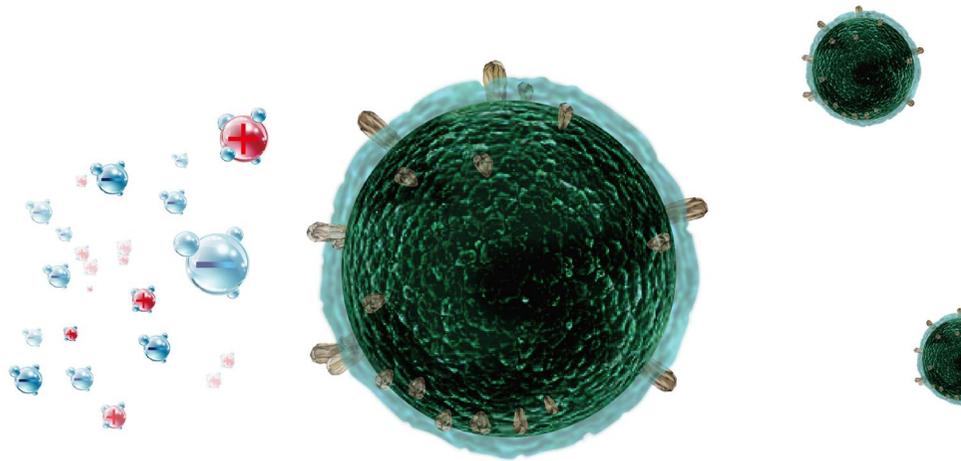


Descarga y **ruptura** de moléculas de agua, creando iones de H^+ y O_2^-

Las moléculas de agua se unen a los iones **generando** clusters o agrupación de iones.

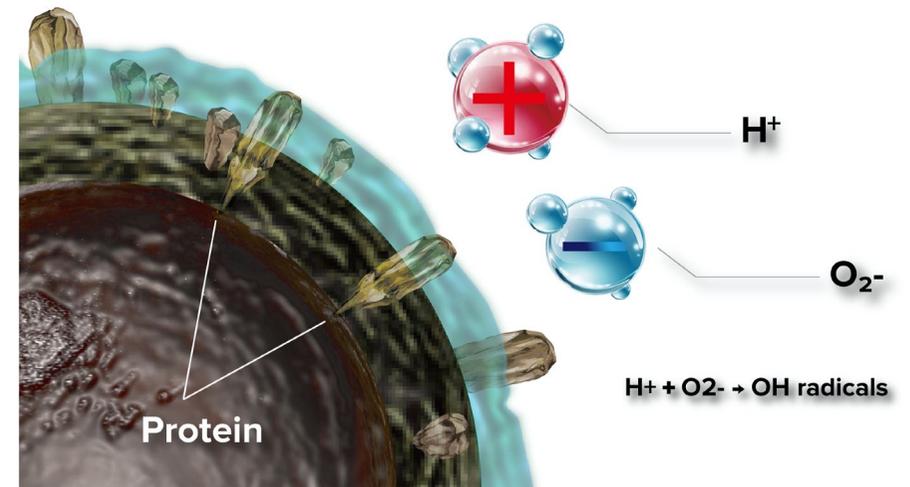
Generación de Iones mediante DBI (Plasma)

PASO 2



Los clústeres formados, rodean los microorganismos, produciendo una reacción en la superficie del virus creando Radicales OH

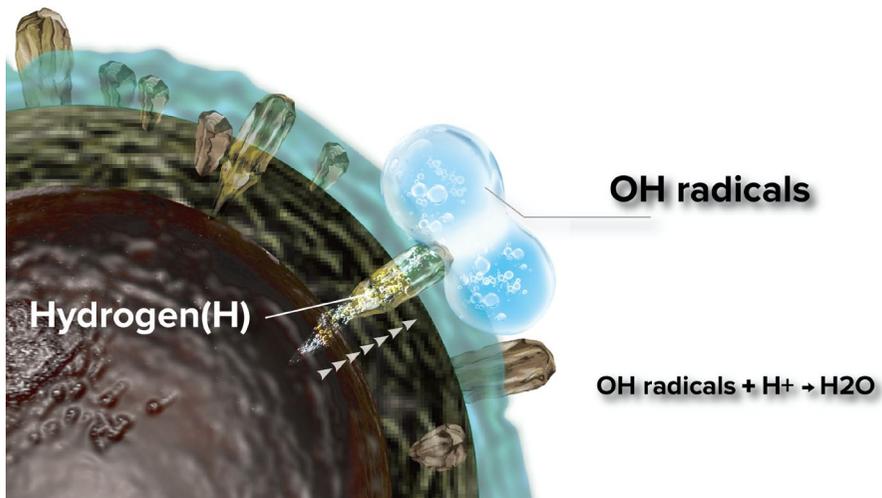
PASO 3



Los radicales OH neutralizan los virus eliminando el hidrogeno produciendo una fuerte oxidación.

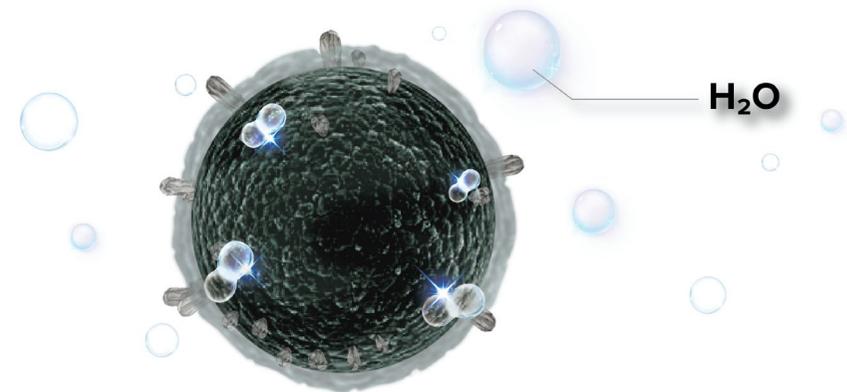
Generación de Iones mediante DBI (Plasma)

PASO 4



La absorción del HIDROGENO de las proteínas, se recombina con el OH generando Agua

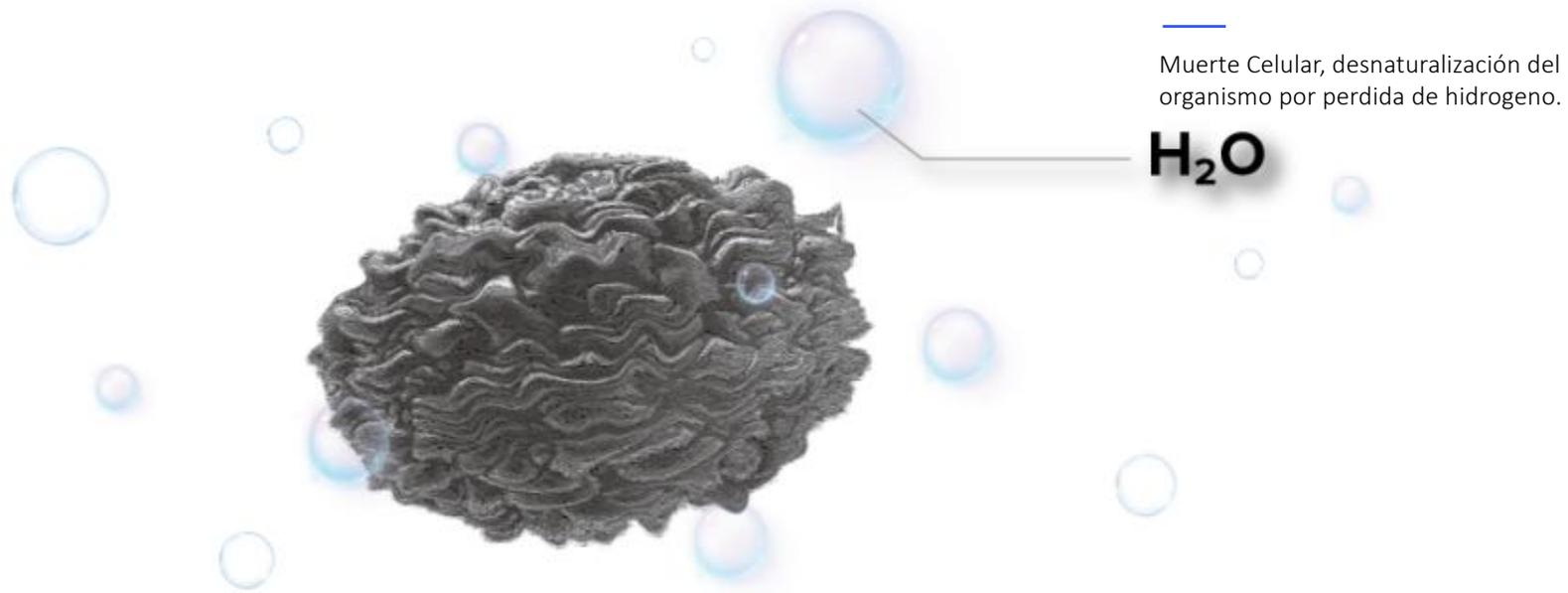
PASO 5



Poco a poco el microorganismo va muriendo . .

Generación de Iones mediante DBI (Plasma)

PASO 6



QUE HACEN LOS IONES? CANTIDADES NORMALES DE IONES?



Concentración naturaleza

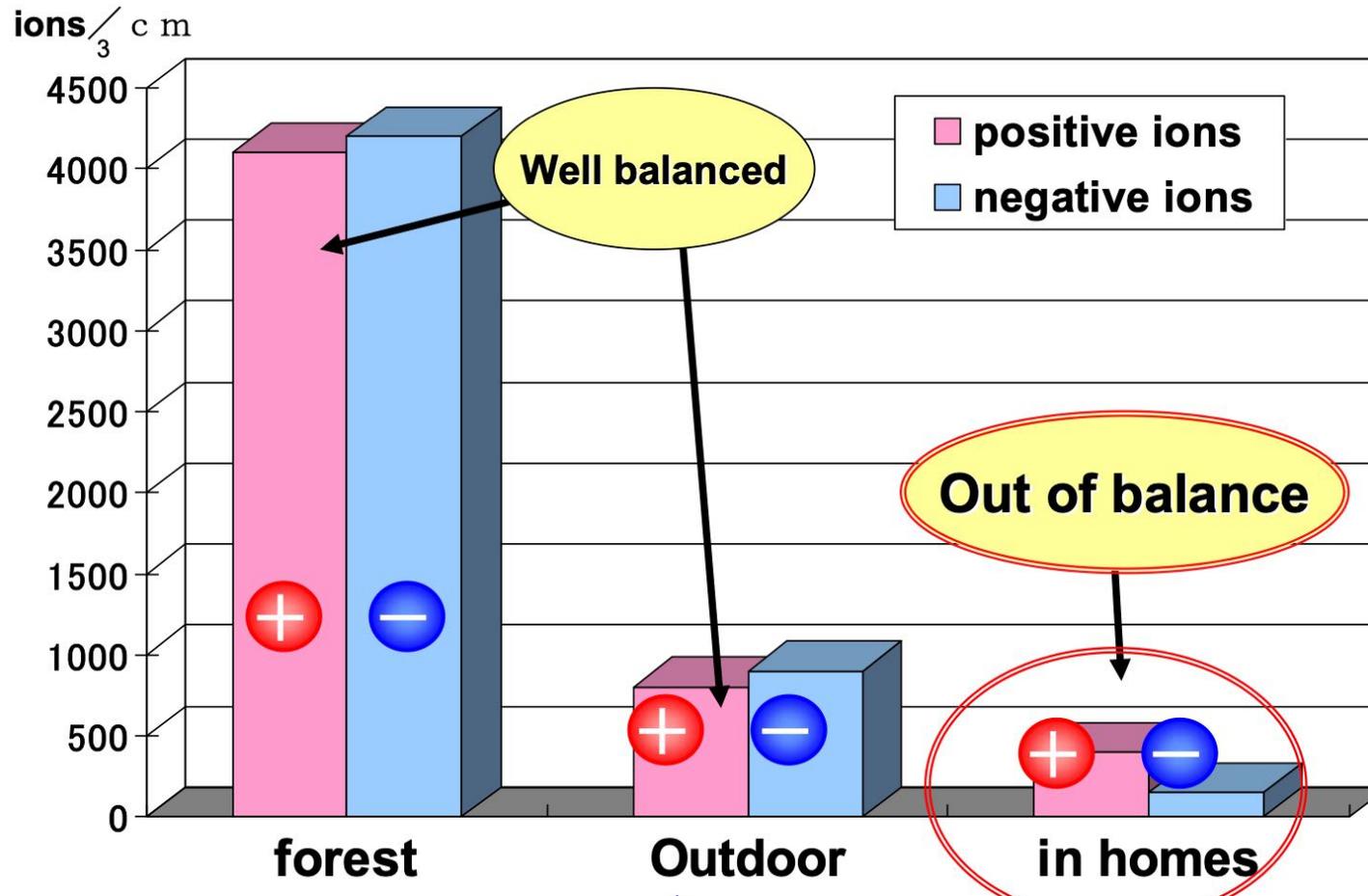
4100 / 4200
ion/cm³



4200 / 4300
ion/cm³



QUE HACEN LOS IONES? CANTIDADES NORMALES DE IONES?



NIVELES DE IONES EN AMBIENTES

- >
- > **Parque / campo:** 4100 Iones / cm³. 50% de Iones positivos y 50% de Iones negativos
- > **Ciudades:** 900 iones / cm³
- > **interiores:** 500 iones / cm³
- > **Cantidad mínima para un entorno de vida saludable:** 1,000-2,000 iones / cm³
- > **Eliminan las bacterias y reducen las fuentes de infección:** 50.000-100.000 iones / cm³
- > **mejoran el proceso de curación del cuerpo:** 100,000-500,000 iones / cm³

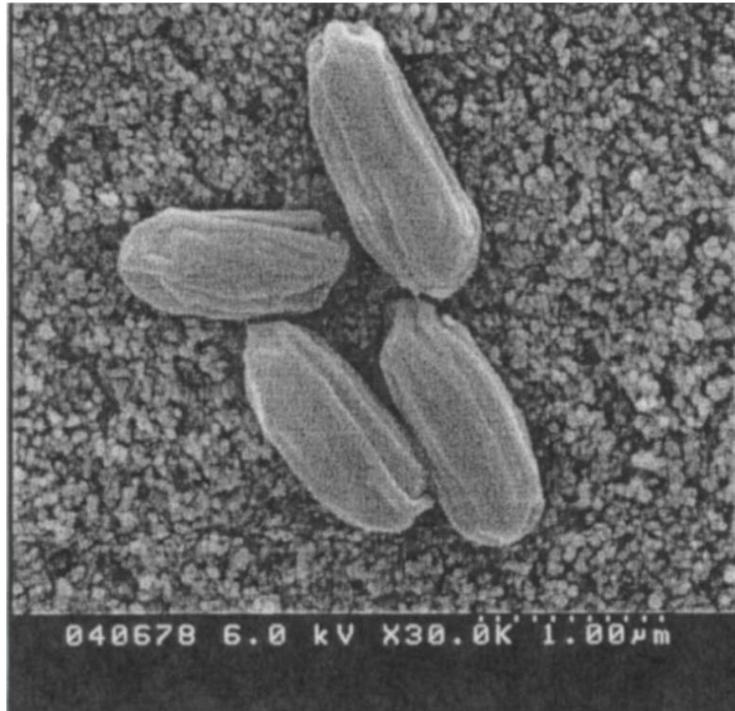
CONCENTRACIONES Y EFICACIA

- >
- > Descomposición y eliminación de , ácaros y otras sustancias alérgicas. 3000 Iones / cm³
- > Descomposición y eliminación de virus. 7000 iones/ cm³ 99%
- > Descomposición y eliminación de hongos / moho. 3000 iones cm³
- > Eliminación de olores: 5000 Iones / cm³

- > Los efectos incrementan al incrementar la concentración:
- > Descomposición y eliminación de virus. 50.000 iones/ cm³ 99,99%
- > Descomposición y eliminación de hongos / moho. 50.000 iones /cm³. Suprime el crecimiento de hongos de moho adheridos
- > Eliminación de olores: 20.000 Iones / cm³ Reducción del tiempo de eliminación al 50%
- >

Antes y después de exposición

Fotos de microscopio electrónico Subtilis = Surrogate for Anthrax. Universidad [Aachen Alemania](#)



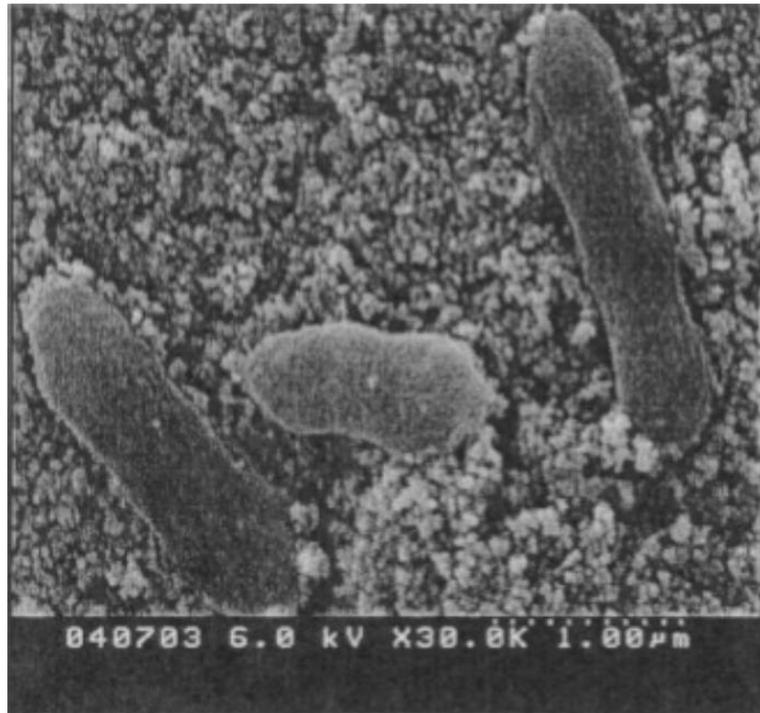
ANTES



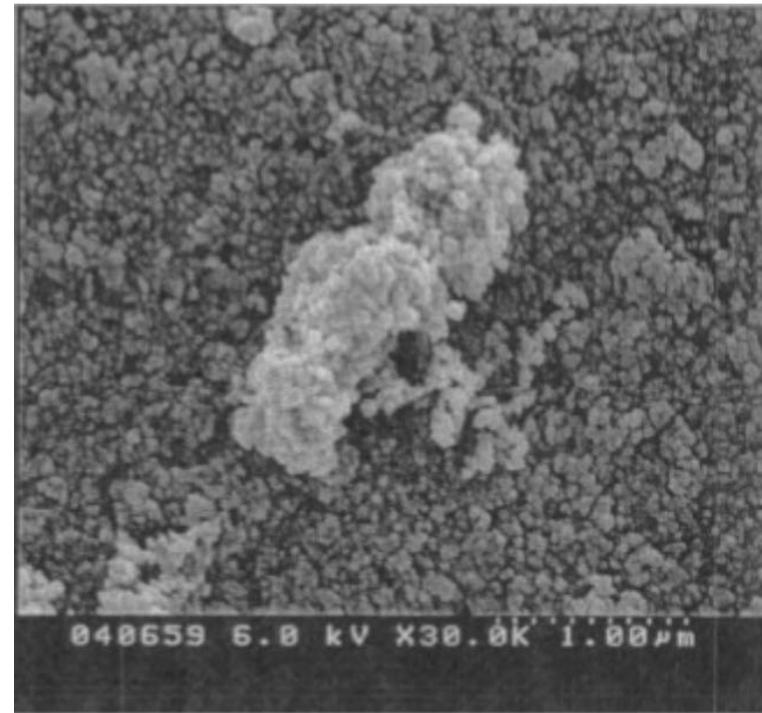
DESPUES

Antes y después de exposición

Fotos de microscopio electrónico Marcescens Bacteria. Universidad [Florida](#)



ANTES

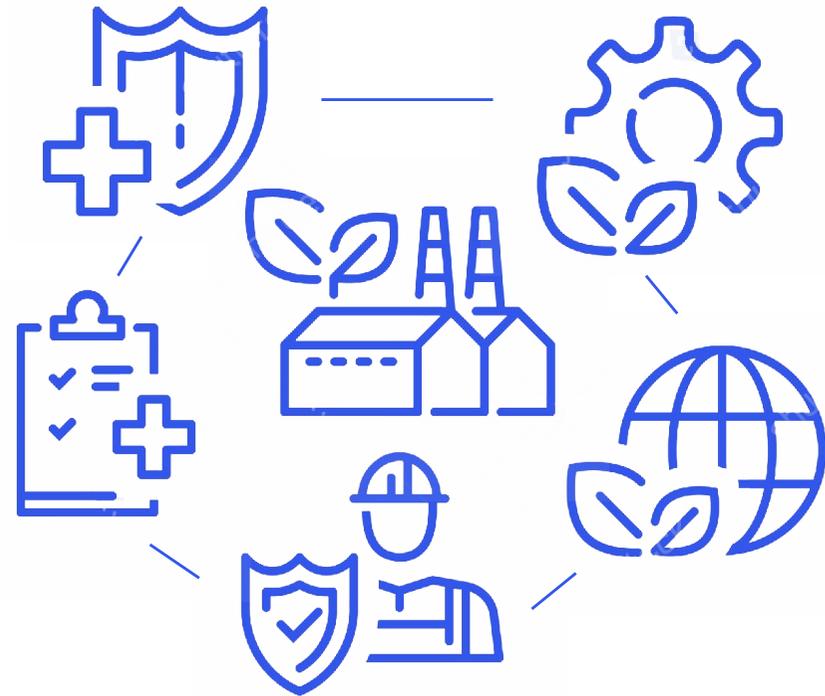


DESPUES

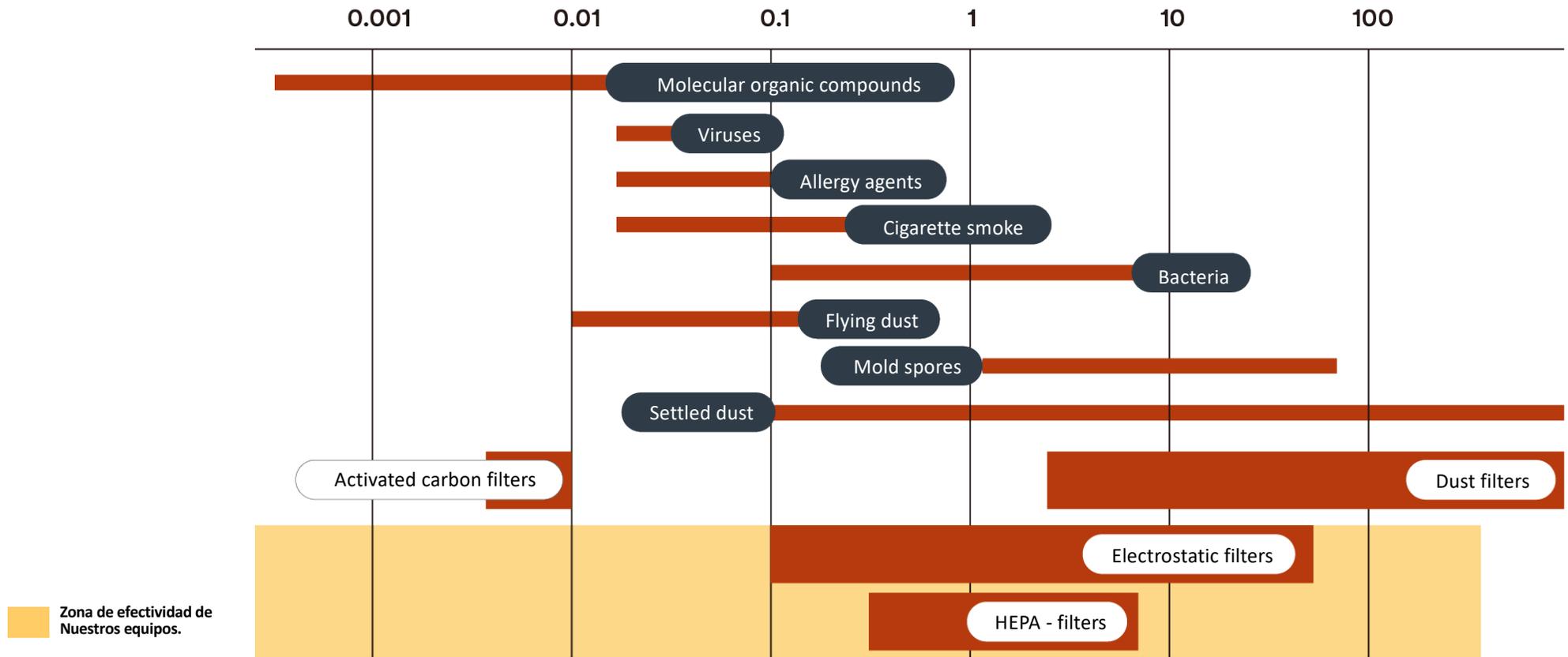
Conclusiones

A la ya demostrada efectividad del proceso fotocatalítico, **sumamos** la **potencia** de generación de iones y su clusterización.

La combinación de ambas tecnologías hacen que nuestros equipos tengan un **efecto multiplicador**. Siendo mas eficientes y seguros, cubriendo mayores áreas manteniendo su actividad tanto en el aire como en superficies.



Zona de efectividad de nuestros equipos



TKAIR equipos de Ionización + y -

1. Simulación de un entorno natural y en equilibrio: Misma cantidad aproximada de Iones – y +
2. Neutraliza completamente los COV nocivos y los gases tóxicos que causan enfermedades.
3. También mata eficazmente los microbios dañinos, incluidos H1N1, E. Coli, MRSA, TB y más para esterilizar el aire del interior, asegurándose la reducción de las partículas dañinas para la salud, que causan enfermedades.
4. **La electricidad estática es contraproducente para el proceso de purificación del aire.** Nuestra tecnología elimina la electricidad estática.
5. Nuestra tecnología a menudo **se confunde con el mismo método adoptado en los ionizadores negativos,** un tipo de purificador de aire que se encuentra con frecuencia en grandes superficies. Los ionizadores agregan una carga negativa a las partículas suspendidas en el aire, haciéndolas más pesadas y cayendo a la superficie horizontal más cercana. Creando Ozono en el proceso.
6. Producimos **iones positivos y negativos a través del vapor de agua en el aire del ambiente.** Estos iones se adhieren activamente a los contaminantes y descomponen su superficie antes de regresar al aire en forma de vapor de agua.

Producto

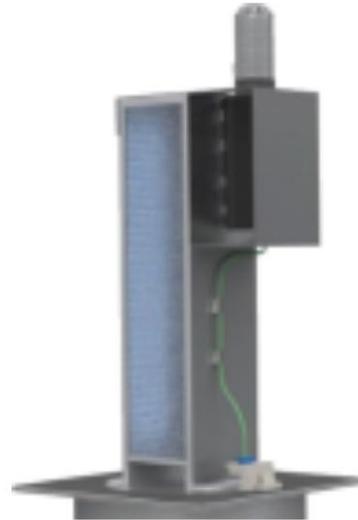


TK AIR 16k

Vol: 270-460 m³

Área: 100-170 m²

Flujo: 600-2100 m³/h



TK AIR 24k

Vol: 460-680 m³

Área: 170- 250 m²

Flujo: 2100-3500m³/h



TK AIR 40k

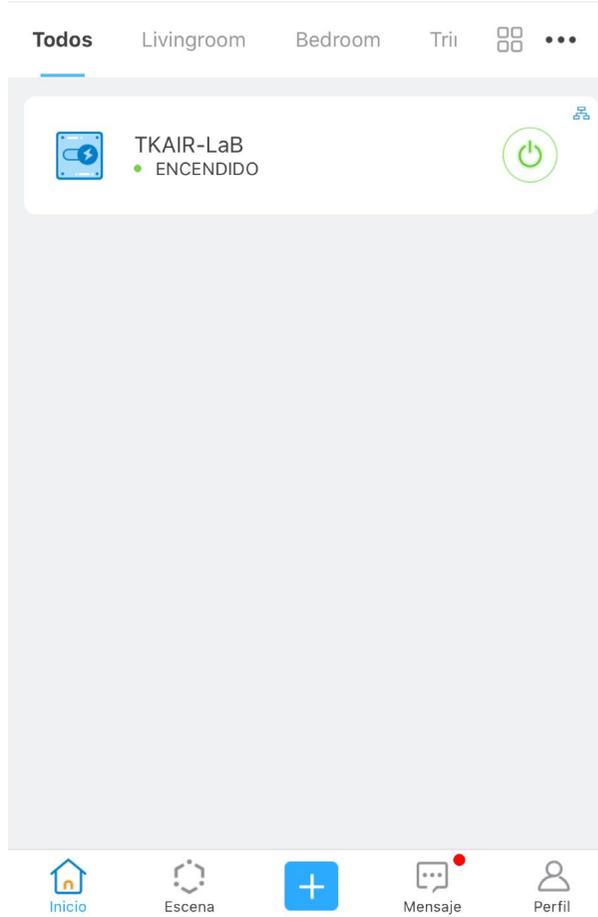
Vol: 680-1130 m³

Área: 250-420 m²

Flujo: 3500-6800m³/h



Producto TKAIR- CONTROL APP



Potencia
21.74W

Intensidad
0.2A

Voltaje
220.21V



Consumo

Programación

Temporizador

Temporizador de bucle

Producto TKAIR- CONTROL APP

2020.09 ▶

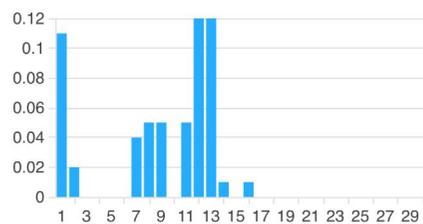
0.58

Consumido

0.00

A pagar

Consumo diario



Registro de la historia



Tiempo real

Al cumplir cualquier de las condiciones, el dispositivo se apagará solo.

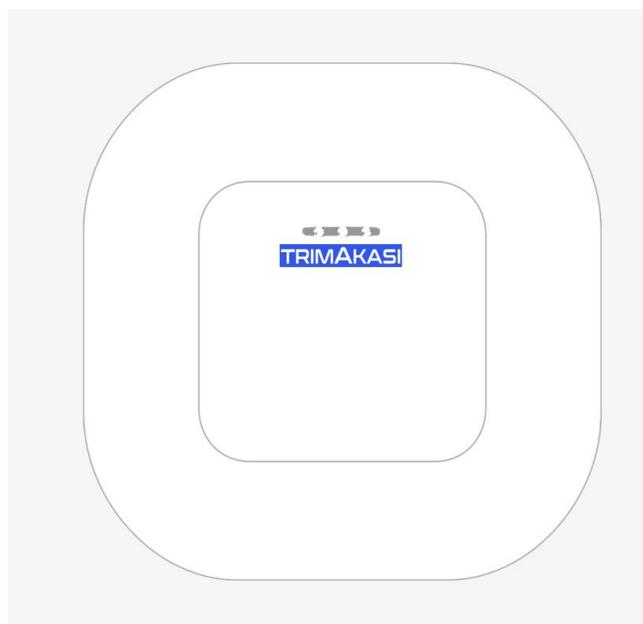
Potencia Mín. W >

Potencia Máx. W >

Voltaje V >

Intensidad A >

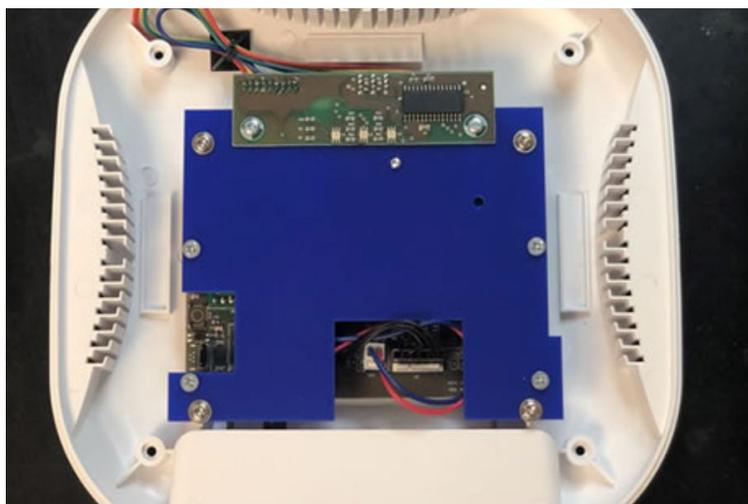
Producto TKAIR- IAQ SENSOR



SENSORES

Móxido De Carbono (CO)	0-5.000 ppm, ±10ppm error.
Compuestos Orgánicos Volátiles (VOC)	0-60.000 ppb
Materia Particulada (PM1.5, PM2.5, PM4, PM10)	0-100 µg/m3 (±10 µg/m3), 100 - 1.000 (±10 %)
Dióxido De Carbono (CO2)	0-40.000 ppm (±30ppm + 3%MV)
Temperatura	-40°C - 70°C, ±(0.4 C + 0.023 × (T C] 25 C)
Humedad	0 - 100%, ±3 %
Presión Barométrica	50 to 115 kPa, ±1 kPa accuracy

Producto TKAIR- IAQ SENSOR



TRIMAKASI

SALUD & BIENESTAR
HEALTHY SPACES

Producto TKAIR- IAQ SENSOR



TRIMAKASI

SALUD & BIENESTAR
HEALTHY SPACES

Producto TKAIR- IAQ SENSOR



TK AIR FL01

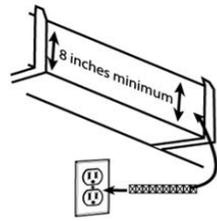
Dispositivo para el control del flujo del aire en conductos de acondicionado y ventilación



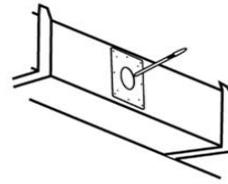
ESPECIFICACIONES

- Micro interruptor SPDT
- Ratio de corte: Min. 1.0 m/sec, Max. 8.0 m/sec .
- Ajuste de flujo: regulador interno.
- Protección: IP63.
- Output: SPDT, 24/250 VAC, 15 (8) A
- Paleta acero inox (80 x 175 mm)
- Sujeción de la paleta : Latón.
- Caudal mínimo apertura: 1m /seg.
- Caudal mínimo cierre: 2m /seg

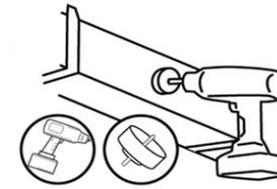
Instalación



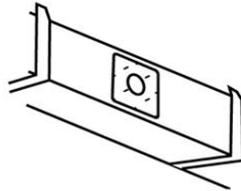
1 Localice un lugar adecuado para la instalación



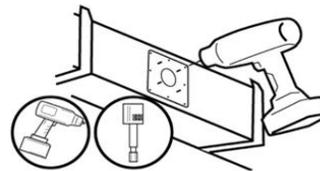
2 Utilice la placa de montaje para marcar el área de 9 cm de corte



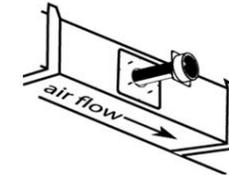
3 Con una sierra de corona realice el orificio de 9 cm de radio



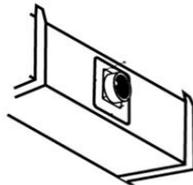
4 Instale la base



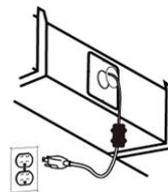
5 Atornille la base al conducto.



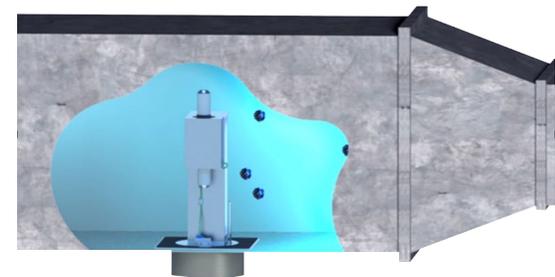
6 Inserte la unidad en el agujero en posición perpendicular al flujo de aire.



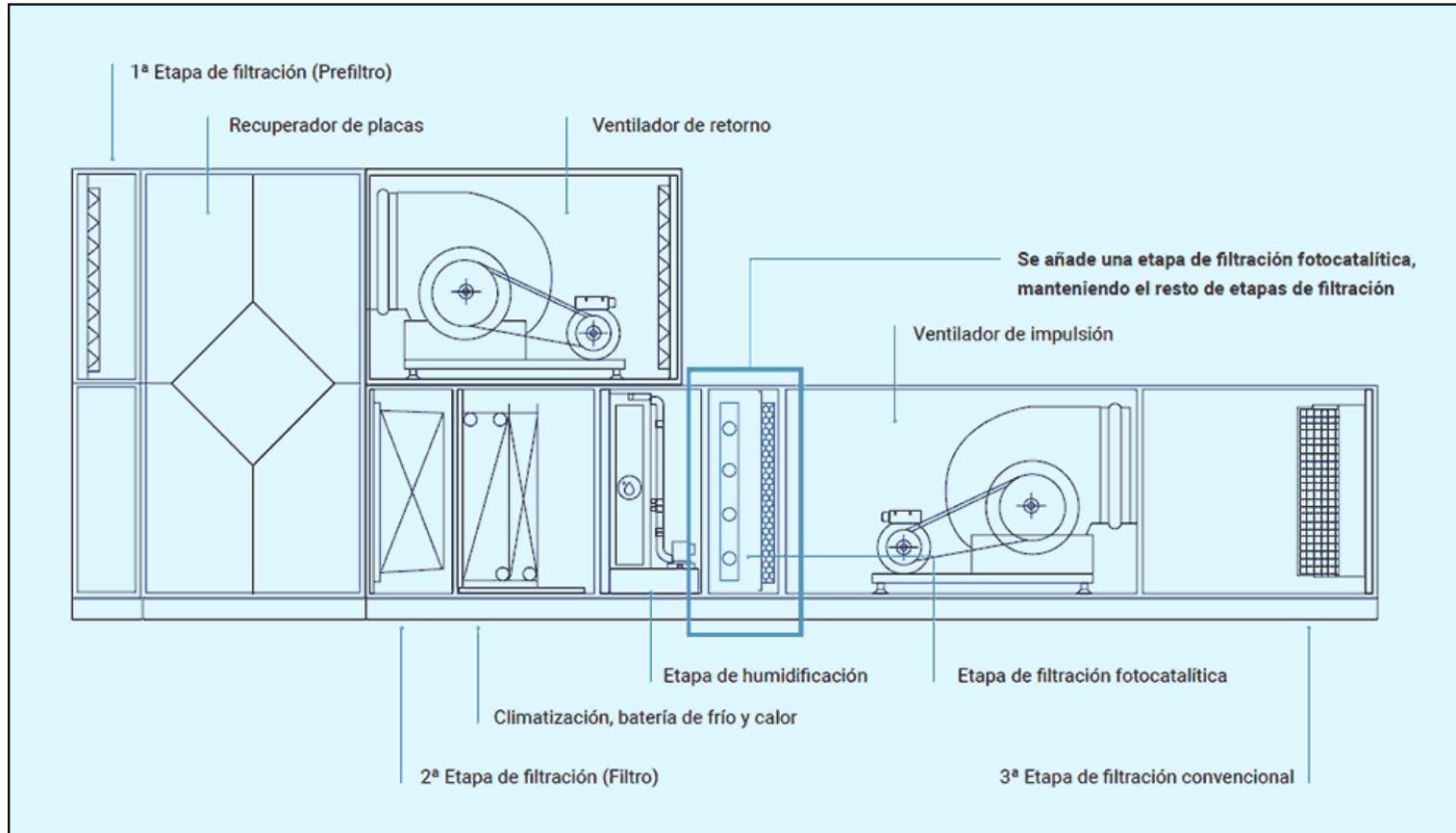
7 Atornille la unidad a la base



8 Conecte la unidad.



Instalación en UTA



TK HEO 027



Tecnología Fotocatalitica para la sanitización del aire y superficies.

- Reducción de olores, bacterias, polvo.
- Eliminación de V.O.C.
- Capacidad hasta 200 m².
- Peso: 18kg.
- Función auto apagado, alarmas y avisos.
- Aplicaciones: Hospitales, centros educativos, residencias, negocios, hoteles, clínicas, administraciones publicas.

TK HEO 17



Tecnología **DBI + PCO** para la sanitización del aire y superficies.

- Reducción de olores, bacterias, polvo.
- Eliminación de V.O.C.
- Capacidad hasta 100 m².
- Peso: 1,8kg.
- Mando a distancia.
- Aplicaciones: Hospitales, centros educativos, residencias, negocios, hoteles, clínicas, administraciones publicas.

TK HEO 308



Tecnología **IONIZER + PCO** para la sanitización del aire y superficies.

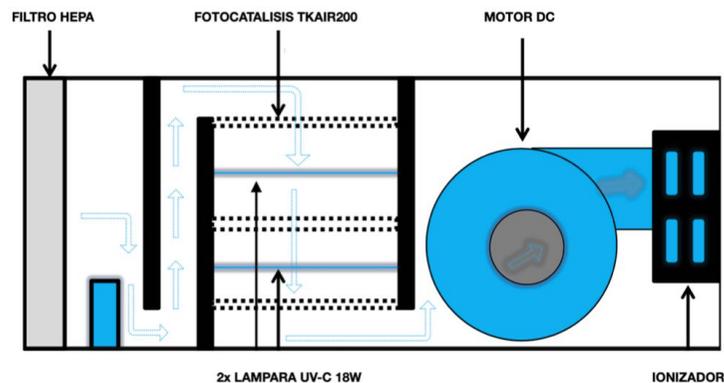
Tecnología MCI para eliminar hasta el 99.99% de bacterias, moho, hongos en aire y superficies.

- Eliminación de V.O.C.
- Capacidad hasta 400 m3

Aplicaciones: Industria alimentaria, cultivos indoor o invernaderos, industria agropecuaria, manufactura y procesos empaquetado de alimentos, embotelladoras.



TK HEO 08



Tecnología de purificación activa para aire de interior contaminado a través de un sistema **por etapas** internas de corta exposición, desactivando los microorganismos y virus en el aire. Para áreas donde los olores y la carga sea elevada, bien por producción, zonas con alto tránsito, áreas de fumadores, cocinas, salones de juego, bingos, casinos, baños de áreas de servicio

Proyectos

Hospital FREMAP Majadahonda (Madrid)



Instalación en zona de urgencias y boxes para la reducción y mantenimiento de los niveles de patógenos. 180m²

Proyectos

Hospital Manises (Valencia)



Hospital de Manises. Mas de 1200m2 de oficinas, UTA 24.000 mc3/h



Proyectos

Clínica Spa (alicante)

SHA
WELLNESS CLINIC



Proyecto con áreas comunes, restaurantes y Gimnasio. Mas de 2800m2 de instalaciones.



Proyectos

Clínica estética Dr. Terrens (valencia)



Instalación en clínica de 200 m², para la mejora de la calidad del aire y reducción de patógenos

Proyectos

Café alameda (valencia)

 *Café Alameda*



Instalación en restaurante para la mejora de la calidad del aire, reducción de olores de cocinas, reducción de patógenos: 400m².



Proyectos Golfo de México



Holstein Production Platform

Gulf of Mexico

Plataforma petrolífera golfo de México, instalación para puente de mando, zonas comunes y habitaciones, reducir gases contaminantes producidos por la combustión de crudo.

Proyectos Luisiana Estados Unidos



Lady
of the 
Sea

LADY OF THE SEA GENERAL HOSPITAL

200 West 134 Place
Cut Off, LA 70345

Hospital General "Lady of the sea" instalaciones para la mejora de la calidad del aire, reducción de microorganismos en el aire y superficies.

Proyectos American Queen, Rio Misisipi (Estados Unidos)



 AMERICAN QUEEN®
STEAMBOAT COMPANY
Storied Rivers. Deeply Moving.

El American Queen, es el barco de vapor de río mas grande construido con 222 camarotes. Instalación en sistema de climatización para la mejora de olores y eliminación del moho.

Proyectos Hotel Azul Sensatori (Jamaica)



Instalaciones de 1900m2 entre Bufete y restaurantes. Eliminación de olor, y reducción de carga microbiana.

Proyectos

Hotel Nickelodeon (Republica dominicana)

KARISMA
HOTELS & RESORTS



Instalaciones de 2100m2 para la mejora de calidad del aire: reducción de carga microbiológica, virus, bacterias y hongos, en conductos, ambiente y superficies, de en zonas comunes, bufete y restaurantes

Somos distribuidores autorizados



Hongkong (China) Headquarter

👤 Paco Calatayud
✉ Email: manager@trimakasi.com
☎ Tel: +86 13701866091

China

👤 Rita Xu
✉ Email: trimakasih1@trimakasi.com
☎ Tel: +86 13701866091

España

📍 Edgar Bagues
Commercial Director
✉ Email: ebagues@trimakasi.es
☎ Tel: +34 625 32 32 98

Caribe

📍 Manuel Angueira
Commercial Director
✉ Email: manuel@trimakasi.com
☎ Tel: +52 9988959205

Vietnam (Rep Office)

✉ Email: manager@trimakasi.com

Italia

👤 Filippo Saladino
Commercial Director
✉ Email: filippo@platinumtiles.it

👤 Arsenije Jovicic
Sales Manager
✉ Email: arsenije@platinumtiles.it

👤 Roberto Saladino
Sales Manager
✉ Email: roberto@platinumtiles.it

Colombia

👤 Mario Agostinelli
Sales Manager
✉ Email: mario@platinumtiles.it

Argentina

👤 Yago Gegenschatz
Sales Manager
✉ Email: yago@platinumtiles.it

México

👤 Monica Marquez
Sales Manager
✉ Email: monica@platinumtiles.it

TRIMAKASI

SALUD & BIENESTAR
HEALTHY SPACES

Gracias

POR SU ATENCIÓN

SALUD & BIENESTAR
HEALTHY SPACES